

## Tôles, planéité normale

EN AW-5754  
EN AW-AIMg3  
H16

Les tôles en PERALUMAN®-301 en qualité panneau/planéité spéciale conviennent à des applications avec des exigences élevées sur la planéité et la résistance. En outre, elles se caractérisent par une très bonne résistance à la corrosion et une très bonne aptitude à l'anodisation (procédé Eloxal).

### APPLICATIONS

À l'état H16, l'alliage EN AW-5754 se trouve dans la gamme de résistance la plus élevée et présente une très bonne résistance à la corrosion. Les tôles ne sont pas adaptées au formage (chanfreinage). La qualité de l'oxydation électrolytique (Eloxal) convient à l'anodisation décorative.

Exemples d'application: pièces d'équipements et de machines réclamant diverses opérations d'usinage ou de soudage. Convient à une utilisation en contact avec les aliments selon la norme EN 602.

### CARACTÉRISTIQUES

<b>Surface</b>	laminée	
<b>Usinage</b>	usinabilité	bonne
	stabilité de forme	bonne limitée

### Aptitude à l'anodisation

- technique très bonne
- décorative très bonne \*

\* Uniquement pour les surfaces supérieures sous film. Pour évaluer l'aspect décoratif, il convient de respecter les distances minimales d'observation suivantes: pour les parties extérieures min. 3 m, pour les parties intérieures min. 2 m. Les autres exigences doivent faire l'objet d'une consultation.

### Résistance à la corrosion

- excellente en atmosphère normale
- très bonne en atmosphère marine

### Soudabilité

- WIG/MIG excellente
- résistance excellente

### TOLÉRANCES

Tolérance d'épaisseur EN 485-4 1520 x 3000 mm

Épaisseurs [mm]	Écarts d'épaisseur [mm]
5	±0.24
6	±0.25

(Valeurs de détail sur demande)

### Tolérances de planéité EN 485-4

Épaisseurs [mm]	Tolérances [mm/m]
>3 - 6	sur la longueur max. 3 sur la largeur max. 4

Tolérances de planéité pour plaques entières (matériau de base). Pour les ébauches (longueur / largeur min. 300 mm) la conversion est effectuée en conséquence. Autres dimensions sur demande.

### COMPOSITION CHIMIQUE

#### % poids selon EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	max.	max	2.60	max	max.	max.
0.40	0.40	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15

Aluminium: Reste / Autres additions: Chaque ≤ 0.05, Total ≤ 0.15

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (Valeurs indicatives)

Densité	2.67 g/cm <sup>3</sup>
Module d'élasticité	70'000 MPa
Coefficient linéaire de dilatation thermique (20°-100°C)	23.8 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Conductivité thermique	130 - 140 W/mK
Conductivité électrique (20°C)	19 - 21 MS/m

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

#### Valeurs garanties selon EN 485-2

Etat H16

Épaisseur nominale [mm]	Résistance à la traction R <sub>m</sub> [MPa]	Limite d'élasticité R <sub>p0.2</sub> [MPa]	Allongement A [%]
>3.0 - 6.0	265 - 305	min. 220	min. 3 (A <sub>50mm</sub> )

### DISPONIBILITÉ EN STOCK

Épaisseur [mm]	Format [mm]
5 - 6	1520 x 3020

Autres épaisseurs et dimensions sur demande

Épaisseurs 3/4 mm (tôles), fiche technique pour Peraluman-301 planéité normale  
Épaisseurs ≥8 mm selon fiche technique pour les plaques.

Les informations contenues dans cette fiche technique ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du matériau, de son aptitude au parachèvement, à l'assemblage ou aux applications dans des cas particuliers. Les indications jointes aux fiches techniques en font partie intégrante et l'utilisateur / le paracheveur doit également en tenir compte. Allega se réserve le droit de modifier cette fiche technique sans préavis.

